

## Plně automatický stroj pro skupinové balení do PE fólie

# Ecofard A.O.L.

### Základní přednosti stroje :

Zcela univerzální automatický dvourolový sleeve wrap určený zejména pro balení multipacků (několika předmětů v jednom balení). Formování různých skupin výrobků v balíku je zajištěno pomocí programovatelného systému a soustavy optických čidel. Zařízení pracuje bez zásahu obsluhy, je možné jeho zařazení do plně automatických linek. Balení do PE fólie na strojích řady Ecofard slouží zejména jako přepravní, s minimálními náklady na spotřební materiál. Nahrazuje kartónové krabice i obaly z vlnité lepenky při rychlé návratnosti vložené investice. Stroj se uplatní zejména v auto-matizovaných provezech s požadavky na vysokou produkci ( výkon ).



### Popis činnosti :

Přísun výrobků je řešen z boku pomocí poháněného pásového dopravníku. Pomocí automatického přesouvače je výrobek transportován do prostoru pro svařování fólie. Svaření a odříznutí fólie je zajištěno bezúdržbovou lištou s pneumatickým pohonem a elektronicky řízenou teplotou. Výrobek (skupina výrobků) je po přebalení PE fólií přemístěn následujícím výrobkem do horkovzdušného tunelu, kde proběhne tepelné smrštění fólie. Chladicí ventilátor na výstupu z tunelu zajistí potřebné ochlazení fólie a tím fixaci balíku.

### Technická specifikace :

- Automatické navádění ( přísun ) výrobků
- Elektronicky nastavitelná teplota a doba svaru
- Sledování procesu balení pomocí optických čidel
- Vstupní pásový dopravník s konstantní rychlostí
- Pozinkovaný síťový dopravník v tunelu
- Pneumaticky ovládaná svařovací lišta s jednou teflonovou řezací a dvěma svařovacími čelistmi
- Vyhřívání tunelu pomocí odporových topných článků, elektronická regulace teploty v tunelu
- Uzavřená nucená cirkulace vzduchu v tunelu
- Chladicí ventilátor na výstupu z tunelu je součástí základní výbavy
- Vnitřní ocelové povrchy v tunelu pozinkovány
- Vnější ocelové povrchy opatřeny práškovým nátěrem
- Motorizované odvíjení horní i spodní role

### Doplňková výbava ( na objednávku ) :

- Přísunový ( vstupní ) dopravník dle zákaznického zadání
- Vertikální válečky na výstupu z tunelu pro přihlazení bočních přebytků fólie
- Zvýšení světlosti tunelu a svařovací lišty
- Horní přítlačná deska pro stabilizaci výrobku při svařování fólie
- Frekvenční měnič pro ovládání rychlosti tunelového dopravníku
- Výstupní nepoháněný dopravník

Technické parametry	Ecofard A.O.L.
Napájení	3 x 400 V
Instalovaný příkon	18 kW
Celkové rozměry stroje	4200 x 1500 x 1800 mm ( d x š x v )
Výška dopravní trasy	870 mm
Rozměry vstupního otvoru tunelu	700 x 380 mm ( š x v )
Délka tunelu	1400 mm
Hmotnost stroje	450 kg
Šířka svařovací lišty	700 mm
Maximální výška produktu	310 mm
Maximální šířka role fólie	650 mm
Rychlost dopravníku v tunelu	fixní
Tlakový vzduch	600 kPa
Výkon stroje	max. 10 cyklů/min.